



CATÁLOGO PETROQUÍMICOS

A solução eficaz em especialidades químicas

Portfólio de Produtos Rudnik Química

- 2-Mercapto-Etanol (BME)
 - A
- Ácido Acrílico Glacial
- Ácido Adípico (Técnico)
- Ácido Benzóico (Técnico)
- Ácido Cítrico Anidro (Granulado / Pó)
- Ácido Fórmico 85%
- Ácido Fosfórico 85%
- Ácido Fumárico
- Ácido Graxo de Tall-Oil
- Ácido Itacônico
- Ácido Metanossulfônico 70% (Lutropur MSA)
- Ácido Oxálico
- Ácido p-Toluenossulfônico 65% / 95% / 99%
- Ácido Sulfâmico
- Ácido Sulfônico 90% / 96%
- Ácido Tioglicólico 99% (ATG)
- Acrilonitrila
- Álcool 1-Decílico (Alfol 10 K)
- Álcool Benzílico (Técnico / USP)
- Álcool Cetil-Oleílico (2, 5, 10 e 22 EO)
- Álcool Isopropílico (IPA)
- Álcool Laurílico Etoxilado (2 / 3 / 4 / 5 / 6 / 7 / 8 / 9 / 10 / 12 / 23 EO)
- Aminoetil Etanolamina (AEEA)
- Aminoetil Piperazina (AEP)
- Anidrido Acético
- Anidrido Maleico
- B
- Bifluoreto de Amônio 98%
- Butildiglicol (Éter Butílico do Dietilenoglicol)
- Butilglicol (Éter Butílico do Monoetilenoglicol)
- Butil-Hidróxitolueno (BHT)
- C
- Carbonato de Propileno
- Ciclohexilamina
- Cloreto de Benzalcônio 50%
- Copolímero de Bloco EO / PO (Tensapol L-61 / L-62 / L-64)
- D
- Diacetona Álcool (DAA)
- Dialil-Ftalato (DALP)
- Dibutilamina (DBA)
- Dietanolamina 85% / 99% (DEA)
- Dietil Amina
- Dietilenoglicol (DEG)
- Dietilenotriamina (DETA)
- Dietil-Hidroxilamina 85% (DEHA)
- Dimetilamina 60%
- Dimetilformamida (DMF)
- E
- EDTA (Ácido Etilenodiamino Tetracético (2Na / 4Na / 4Na 39%))
- Epidoridrina
- Éster Dibásicos (DBE)
- Etanol 96% / 99%
- Etilenodiamina (EDA)
- F
- Fluido Térmico (Jarytherm DBT)
- Formiato de Potássio
- Formol (Inibido 37% / Estabilizado 37%)
- G
- Glicerina Branca Bi-destilada
- Glicerina Técnica Vegetal
- Glioxal 40%
- Gluconato de Sódio
- Glutaraldeído 50%
- H
- Hexahidrotiazina 75%
- Hexametáfosfato de Sódio (Food Grade)
- Hidroquinona
- I
- Isotiazolinonas (CIT / MIT)
- L
- Lauril Sulfato de Sódio 28% (LSS)
- M
- Melamina Técnica
- Metabissulfato de Sódio (Food Grade / Técnico)
- Metil Dietanolamina (MDEA)
- Monoetanolamina (MEA)
- Monoetilenoglicol (MEG)
- Monoisopropanolamina (MIPOA)
- Monômero de Estireno
- Morfolina
- N
- N-Dodecil-Mercaptana (NDDM)
- Nitrito de Sódio
- N-Metil-Pirrolidona (NMP)
- Nonilfenol Etoxilado (4 / 6 / 8 / 9,5 / 10 / 12 / 15 / 20 / 23 / 30 / 30 a 70% / 40 / 40 a 70% / 50 / 50 a 70% / 100 / 100 a 50%)
- Nonilfenol (Grau Técnico)
- P
- Paraformaldeído 91% / 93% (Granulado)
- Para Metóxi Fenol (PMP)
- Pentaeritritol (Mono grade / Técnico)
- Permanganato de Potássio
- Persulfato de Amônio
- Persulfato de Potássio
- Persulfato de Sódio
- Polietilenoglicol - PEG (200 / 300 / 400 / 600 / 1000 / 1450 / 1500 / 3350 / 4000 / 6000 / 8000 / 10000)
- Potassa Cáustica (Escamas)
- Propileno Glicol (Industrial / USP)
- S
- Soda Cáustica (Escamas / Pérolas)
- Sulfito de Sódio
- T
- Terc Butil Catecol 85% (Água / Metanol)
- Terc Dodecil Mercaptana (TDM)
- Tetraetilenopentamina (TEPA)
- Tetrahydrofurano (THF)
- Tetrapropileno glicol
- Trietanolamina 85% / 99% (TEA)
- Trietilamina Anidra
- Trietilenoglicol (TEG)
- Trietilenotetramina (TETA)
- Tripolifosfato de Sódio (STPP)
- Triisopropanolamina 85% (TIPOA)
- U
- Uréia Industrial

Legenda

Azul: Importação direta

Verde: Novidade

Preto: Nacional

Rosa: Prospecção

Atualizada em março / 2021



RUDNIK[®]
Química

+55 11 4617-8400 / 11 4617-5550

rudnik@rudnik.com.br

   /rudnikquimica

Rua Chang Sheng Kai-Blia, 592, Parque Rincão - 06705-485 - Cotia - SP - Brasil