



**CATÁLOGO DE ÓLEOS INDUSTRIAIS**  
**TRATAMENTO DE METAIS E GALVANOPLASTIA**  
A solução eficaz em especialidades químicas

## Portfólio de Produtos Rudnik Química

- A
- Ácido 2-Etil-Hexanóico
- Ácido Adípico (Técnico)
- Ácido Benzoico (Técnico)
- Ácido Bórico
- Ácido Cítrico Anidro (granulado / pó)
- Ácido Dodecanodióico - puro (DDDA)
- Ácido Esteárico 8 EO
- Ácido Fosforoso 98%
- Ácido Fumárico
- Ácido Isoftálico (PIA)
- Ácido Isononanóico
- Ácido Metacrílico Glacial
- Ácido Oleico Etoxilado 6 EO
- Ácido Oleico (animal / vegetal)
- Ácido Salicílico (Técnico)
- Ácido Sebáico
- Ácido Sulfâmico
- Ácido Sulfônico (90% / 96%)
- Álcool 2-Etil-Hexílico 2 EO
- Álcool Benzílico (Técnico)
- Álcool C12-C13 (Safol 23)
- Álcool C14-C15 85% ramificado (Isalchem 145 Y)
- Álcool C14-C15 95% ramificado (Isalchem 145)
- Álcool Cetil-Oleílico (2, 5, 10 e 22 EO)
- Álcool Ceto-Estearílico EO / PO (Marlox RT 42 / 64)
- Álcool Ceto-Estearílico Etoxilado (2 / 3,5 / 5 / 20 / 25 / 50 e 80 EO)
- Álcool Furfurílico
- Álcool Graxo 3 EO Fosfatado
- Álcool Graxo 2 / 3 / 5 / 7 / 9 EO (Safol 23 E2 / E3 / E5 / E7 / E9)
- Álcool Isodecílico Etoxilado (3 / 5 / 6 EO)
- Álcool Isopropílico (IPA)
- Álcool Isotridecílico (Isotridecanol)
- Álcool Isotridecílico (3 EO / 5 / 6 / 8 / 9 / 10 / 12 / 30 / 30 a 70% / 40 / 40 a 70%)
- Álcool Isotridecílico 4 EO Fosfatado
- Álcool Isotridecílico Etoxilado e Carboxilado (Marlowet 4538)
- Álcool Laurílico (Alfol 1214 GC)
- Álcool Laurílico Etoxilado (2 / 3 / 4 / 5 / 6 / 7 / 8 / 9 / 10 / 12 / 23 EO)
- Álcool Laurílico EO / PO (Marlox MO 124 / 154)
- Álcool n-Hexílico (Alfol-6)
- Álcool n-Octílico (Alfol-8)
- Álcool Undecílico EO / PO (Marlox 80)
- Amidas (60 / 90)
- Aminas Graxas Etoxiladas (5 / 10 / 12 / 15 / 20 EO)
- Aminoetil Etanolamina (AEEA)
- Aminoetil Piperazina (AEP)
- Anidrido Maleico
- B
- Bentonita Modificada (Laviosa Argimel B4 / S4 / X4 / SD / XD / ED / ED2 / S7 / X7 / S8 / GM / SGM)
- Benzoato de Sódio (Purox S)
- Bifluoreto de Amônio 98%
- Bisfenol-A (BPA)
- Blend Tensoativo Aniônico (Marlon AFC-50)
- Bórax Decahidratado
- Breu WW/X - Colofônia
- Bronopol
- Butildiglicol (Éter Butílico do Dietilenoglicol)
- Butildiglicol EO / PO (Brimopol S-4415)
- Butilglicol (Éter Butílico do Monoetilenoglicol)
- Butil-Hidróxitolueno (BHT)
- C
- Carbonato de Propileno
- Ciclohexilamina
- Cloreto de Benzalcônio 50%
- Cloreto de Metileno
- Copolímero de Bloco EO / PO (Tensapol L-61 / L-62 / L-64)
- Cumeno Sulfonato de Sódio 40%
- D
- Diacetona Álcool (DAA)
- Diatomita
- Dibutilamina (DBA)
- Dicianodiamida
- **Diciclohexilamina (DCHA)**
- Dietanolamina 85% / 99% (DEA)
- Dietil Amina
- Dietilenoglicol (DEG)
- Dietilenotriamina (DETA)
- Dietil-Etanolamina (DEEA)
- Dietil-Hidroxilamina 85% (DEHA)
- Diglicolamina (DGA)
- Dimetilamina 60%
- Dimetil-Amino-Propilamina (DMAPA)
- Dimetil-Etanolamina (DMEA)
- Dimetilformamida (DMF)
- Dioctilsulfosuccinato de Sódio 60% (DOSS)
- Dioleato de Óleo de Mamona Etoxilado (Marlowet LVS)
- Dipropilenoglicol (Grau Industrial)
- E
- EDTA (Ácido Etilenodiamino Tetracético (2Na / 4Na / 4Na 39%))
- Éster Dibásicos (DBE)

- . Éteres Pesados (Linha Nacol Ether da Sasol)
- . Etilenodiamina (EDA)
- F
- . Fenóxi-Etanol (Protectol PE)
- . Fluido Térmico (Jarytherm DBT)
- . Formol 37% (Inibido / Estabilizado)
- G
- . Gilsonite (Betume da Judéia)
- . Glicerina Branca Bi-destilada
- . Glioxal 40%
- . Glutaraldeído 50%
- H
- . Hexametileno Tetramina (Urotropina)
- . Hexilenoglicol (HGL)
- . Hidroperóxido de T-Butila
- . Hidróxi-Etil-Metacrilato (HEMA)
- . Hidróxi-Propil-Metacrilato (HPMA)
- I
- . Isobutanol
- . Isoparafinas
- . Isotiazolinonas (CIT / MIT)
- L
- . Lauril Éter Sulfato de Sódio - 27% e 70% (LESS)
- . Lecitina de Soja
- M
- . Metassilicato de Sódio Penta Hidratado
- . Metil-Etil-Cetona (MEK)
- . Metil-Etil-Cetoxima (MEKO)
- . Metil Dietanolamina (MDEA)
- . Metil-Isobutil-Cetona (MIBK)
- . Metil-Metacrilato HQ40 / TOP-A (MMA)
- . Monoetanolamina (MEA)
- . Monoetilenoglicol (MEG)
- . Monoisopropanolamina (MIPOA)
- . Monômero de Estireno
- . Monooleato de Sorbitan
- . Morfolina
- . Mowital (B14S / B16H / B20H / B30H / B30 HH / B60H)
- N
- . N-Butanol
- . N-Dodecil-Mercaptana (NDDM)
- . Neopentilglicol (NPG)
- . Nitrito de Sódio
- . N-Metil-Pirrolidona (NMP)
- . Nonilfenol Etoxilado (4 / 6 / 8 / 9,5 / 10 / 12 / 15 / 20 / 23 / 30 / 30 a 70% / 40 / 40 a 70% / 50 / 50 a 70% / 100 / 100 a 50%)
- O
- . Octanol (Álcool 2-Etil-Hexílico)
- . Óleo de Mamona Etoxilado (11 / 16 / 30 / 36 / 40
- EO)
- . Óleo Mineral Branco (USP)
- P
- . Parafina Clorada (52% / 56%)
- . Paraformaldeído 91% / 93% (granulado)
- . Paraterciário-Butil-Fenol (PTBF)
- . Pentaeritritol (Mono grade)
- . Pentóxido de Fósforo
- . Permanganato de Potássio
- . Peróxido de Di-Benzoíla
- . Peróxido de Terc-Butila (DTBP)
- . Persulfato de Potássio
- . Polialquileno glicóis (PAGs insolúveis e solúveis em água)
- . Polietilenoglicol - PEG (200 / 300 / 400 / 600 / 1000 / 1450 / 1500 / 3350 / 4000 / 6000 / 8000 / 10000)
- . Polisorbatos (20 / 60 / 80)
- . Potassa Cáustica (escamas)
- . Propileno Glicol (Industrial)
- . Puremix II - mistura de ácidos dicarboxílicos (C10-C12)
- S
- . Silicato de Sódio Alcalino (líquido / pó)
- . Silicato de Sódio Neutro
- . Sulfito de Sódio
- T
- . Tetraetilenopentamina (TEPA)
- . Tetrahidrofurano (THF)
- . Tetrapirofosfato de Sódio
- . Trietanolamina 85% / 99% (TEA)
- . Trietilamina Anidra
- . Trietilenoglicol (TEG)
- . Trimetilolpropano (TMP)
- . Trilon M Líquido
- . Triisopropanolamina 85% (TIPOA)
- . Tripolifosfato de Sódio (STPP)
- . Tripolifosfato de Potássio
- U
- . Uréia Industrial
- V
- . Vaselina Sólida (USP)

Legenda

Azul: Importação direta

Verde: Novidade

Preto: Nacional

Rosa: Prospecção

Atualizada em maio/2023



Para nós, a química está presente em todos os momentos. É o elemento protagonista em nossa história, pois há mais de 39 anos temos a química como atividade principal, tanto na distribuição de produtos, quanto em atendimento personalizado e padrões de qualidade acima da expectativa.

Com amplo portfólio de soluções químicas, somos capazes de atender as principais necessidades dos mercados: Agroquímicos & Fertilizantes; Alimentos & Bebidas; Aromas & Fragrâncias; Auxiliares Têxteis & Couros; Biodiesel & Sucoálcool; Colas & Adesivos; Construção Civil (Pisos & Revestimentos); Cosméticos; Domissanitários; Farmacêutico; Nutrição e Saúde Animal; Óleos Industriais, Tratamento de Metais e Galvanoplastia; Petroquímicos; Polímeros & Borrachas; Tintas, Vernizes & Resinas; Tratamento de Água, Papel e Celulose.

## TRADIÇÃO, QUALIDADE E CONFIANÇA

[www.rudnik.com.br](http://www.rudnik.com.br)



**RUDNIK**<sup>®</sup>  
Química

+55 11 4617-8400 / 11 4617-5550  
[rudnik@rudnik.com.br](mailto:rudnik@rudnik.com.br)

   /rudnikquimica

Rua Chang Sheng Kai-Blia, 592, Parque Rincão - 06705-485 - Cotia - SP - Brasil