



RUDNIK[®]
Química



CATÁLOGO CONSTRUÇÃO CIVIL

(Pisos & Revestimentos)

A solução eficaz em especialidades químicas

Portfólio de Produtos Rudnik Química

- A**
- Ácido Adípico (Técnico)
 - Ácido Bórico
 - Ácido Cítrico Anidro (Granulado / Pó)
 - Ácido Dimetilol-Propiônico (BIS-MPA)
 - Ácido Dodecil / Benteno Sulfônico Linear
 - Ácido Fosfórico 85%
 - Ácido Salicílico Técnico
 - Ácido Sulfônico 90% / 96%
 - Álcool Benzílico Técnico
 - Álcool Graxo 2 / 5 / 7 / 9 EO (Safol 23 E2 / E5 / E7 / E9)
 - Álcool Isopropílico (IPA)
 - Álcool n-Hexílico (Alfol-6)
 - Amidas 60 / 90
 - Aminoetil Etanolamina (AEEA)
 - Aminoetil Piperazina (AEP)
- B**
- Bentonita Modificada (Laviosa Argimel B4 / S4 / X4 / SD / XD / ED / ED2 / S7 / X7 / S8 / GM / SGM)
 - Bisfenol-A (BPA)
- C**
- Carbonato de Propileno
 - Ciclohexanona
 - Crayvallac - Agente Nivelante
 - Crayvallac - Ceras Micronizadas
 - Crayvallac - Modificadores Reológicos
- D**
- Dicianodiamida
 - Dietanolamina 85% / 99% (DEA)
 - Dietilenoglicol (DEG)
 - Dietileno-Triamina (DETA)
 - Dimetil-Etanolamina (DMEA)
 - Dimetilformamida (DMF)
 - Dodecilbenzenossulfonato de Sódio em pó (Maranil P40 / P46)
- E**
- Estearina Vegetal 2P / 3P
 - Éster Dibásicos (DBE)
 - Etanol 96% / 99%
 - Éter Metílico do Propilenoglicol (PM)
 - Etildiglicol (Éter Etilico do Dietilenoglicol)
- F**
- Formiato de Cálcio
- G**
- Gilsonite (Betume da Judéia)
 - Glicerina Branca Bi-destilada
- H**
- Hexametáfosfato de Sódio
 - Hexilenoglicol (HGL)
 - Hidróxi-Propil-Metil-Celulose (HPMC) - HT K-4000 e k-60000
- I**
- Isoforona
 - Isoforona Diamina (IPDA)
 - Isoparafina
- L**
- Lauril Sulfato de Sódio 28% (LSS)
 - Lauril-Sulfato de Sódio Pó (LSS)
 - Lecitina de Soja
- M**
- Metil-Etil-Cetona (MEK)
 - Metil-Etil-Cetoxima (MEKO)
 - Metildiglicol (Éter Metílico do Dietilenoglicol)
 - Metil Dietanolamina (MDEA)
 - Metil-Isobutil-Cetona (MIBK)
 - Metil-Metacrilato HQ40 / TOP20 / TOP-A (MMA)
 - Monômero de Estireno
 - Mowital B14S / B16H / B20H / B30H / B30 HH / B60H
- N**
- Naftaleno Sulfonato de Sódio
 - N-Butanol
 - Neopentilglicol (NPG)
 - Nitrito de Sódio
 - N-Metil-Pirrolidona (NMP)
 - Nonilfenol Etoilado (4 / 6 / 8 / 9,5 / 10 / 12 / 15 / 20 / 23 / 30 / 30 a 70% / 40 / 40 a 70% / 50 / 50 a 70% / 1000 / 1000 a 50%)
 - Nonilfenol (Grau Técnico)
- O**
- Octanol (Álcool 2-Etil-Hexílico)
 - Óleo de Mamona Industrial
 - Óleo de Pinho 65%
- P**
- Parafina Clorada 52% / 56%
 - Paraterciário-Butil-Fenol (PTBF)
 - Potassa Cáustica (Escamas / Líquida)
- S**
- Silano GX 792 (1120)
 - Silano GX 171
 - Silano GX 560 (187)
 - Silicato de Sódio Alcalino (Líquido / Pó)
 - Silicato de Sódio Neutro
 - Soda Cáustica (Escamas / Pérolas)
 - Sorbitol 70%
- T**
- Tetrahidrofurano (THF)
 - Tetrapirofosfato de Sódio
 - Tolueno Diisocianato - 80:20 (TDI)
 - Trietanolamina 85% / 99% (TEA)
 - Trietilamina Anidra
 - Trietilenoglicol (TEG)
 - Trietilenotetramina (TETA)
 - Trimetilolpropano (TMP)
- Legenda**
Azul: Importação direta
Verde: Novidade
Preto: Nacional
Rosa: Prospecção
Atualizada em maio / 2022

TRADIÇÃO, QUALIDADE E CONFIANÇA



RUDNIK[®]
Química

+55 11 4617-8400 / 11 4617-5550
rudnik@rudnik.com.br // www.rudnik.com.br

/rudnikquimica

Rua Chang Sheng Kai-Blia, 592, Parque Rincão - 06705-485 - Cotia - SP - Brasil